



Croce Rossa Italiana
Organizzazione di Volontariato

ASSOCIAZIONE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA – ODV CONSIGLIO DIRETTIVO COMITATO DI BIELLA

Delibera n.10 del 13/05/2026

Oggetto: INCARICO DITTA OLMEDO PER ACQUISTO PULMINO

Il giorno 13/05/2026, il Consiglio Direttivo del Comitato CRI di BIELLA, regolarmente costituito;

Visto il d.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 di riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183;

Visto il d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 recante "Codice del Terzo settore";

Visto il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana;

Visto il Regolamento CRI sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei Volontari;

Visto il Regolamento delle Assemblee e dei Consigli Direttivi;

Richiamate in particolare le donazioni ricevute attraverso le Cene di Gala degli ultimi due anni finalizzate all'acquisto di un pulmino per il trasporto dei disabili;

Tenuto conto che sono stati valutati preventivi relativi all'acquisto di due società diverse;

Considerato, quanto emerso nella seduta odierna del Consiglio Direttivo;

Con i poteri conferiti dallo Statuto, all'unanimità

DELIBERA

Per tutto quanto espresso in premessa, che costituisce parte integrante, sostanziale e necessaria della presente deliberazione, con ogni effetto in ordine agli atti presupposti e successivi,

1. Di sottoscrivere il contratto per l'acquisto di un pulmino FIAT DUCATO con la società OLMEDO S.P.A. – Via Montesanto, 54 – 42021 GHIARDO DI BIBBIANO(RE) – P.ta IVA 02062440355;
2. Di approvare preventivo per acquisto del suddetto pulmino per l'importo di € 86.000,00 (ottantaseimila):



Croce Rossa Italiana
Organizzazione di Volontariato

3. Di dare atto che copia della presente delibera è trasmessa al Comitato Regionale;
4. Di dare atto che la presente delibera è pubblicata sul sito istituzionale del Comitato, sezione "Trasparenza".

Il Segretario verbalizzante
Morena Monai

Il Presidente
Osvaldo Ansermino